

## ALLEGATO 2

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> Tiziana	<b>COGNOME</b> Poli

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricati (2 box)	100%	Italia
Abitazione	Fabbricato (prima casa)	100%	Italia
Proprietà	Fabbricato (2 cantine)	100%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura 500 Fiat	999	2023
Autovettura C-HR Toyota	1798	2024
Motociclo Sym Jet4 125	124,65	2022
Motoveicolo Vespa 125	124	2000

<b>IV</b>
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>

*Niente da dichiarare*

<b>V</b>
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>

*Niente da dichiarare*

VI
----

TITOLARITA' DI IMPRESE
------------------------

*Niente da dichiarare*

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Milano, 29 aprile 2025**

**Firma del dichiarante**