

ALLEGATO 1

Dichiarazione ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013 modificato dal Decreto Legislativo 97/2016

Il sottoscritto *Stefano Paleari*, nato a Milano il *24 gennaio 1965*, in veste di *-Consigliere di Amministrazione Politecnico di Milano-*, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013

DICHIARA

- relativamente al disposto della lettera d), di rivestire:
 - Dal novembre 2022, Presidente Fondazione Anthem, compenso complessivo lordissimo annuo pari a 40.000 €
 - Dal 28 aprile 2026, Consigliere indipendente Luve SpA, compenso complessivo lordo annuo pari a 76.000 €
 - Dal 29 aprile 2026, Consigliere indipendente Allianz SpA, compenso complessivo annuo lordo pari a 60.000 €

- relativamente al disposto della lettera e), di svolgere:
 - Dall'ottobre 2022, Consigliere del Ministro dell'Università e della Ricerca, compenso complessivo lordissimo annuo pari a 75.000 €

Luogo e data, Milano 2 maggio 2026

Firma 