ALLEGATO 1

Dichiarazione ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013 modificato dal Decreto Legislativo 97/2016

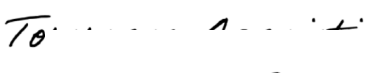
Il sottoscritto Tommaso Agasisti, nato a Forlì (FC), il -02/12/1979, in veste di -componente del consiglio di amministrazione del Politecnico di Milano-, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013

DICHIARA

- relativamente al disposto della lettera d),
  - di rivestire dal 15/8/2015 la carica di componente del Consiglio di Amministrazione della Fondazione Opere Educative, senza alcun compenso.
  - di rivestire dal 1/9/2021 la carica di componente del Consiglio di Amministrazione della Fondazione CEUR, senza alcun compenso.

- relativamente al disposto della lettera e)
  - di svolgere dal 1/8/2019 l'incarico di componente del Comitato Provinciale di Valutazione del Sistema Scolastico Trentino presso la Provincia Autonoma di Trento e di percepire un compenso annuo lordo di 6,000€.

Milano, 13.6.2023

Firma

TOMMASO AGASISTI