

ALLEGATO 1

Dichiarazione ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013 modificato dal Decreto Legislativo 97/2016

La sottoscritta Sandra Mori nata a Pontedera (PI) il 2 giugno 1964 in veste di Consigliere di Amministrazione, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013

DICHIARA

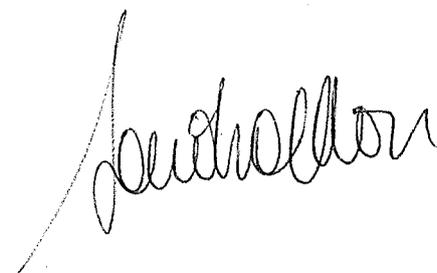
- relativamente al disposto della lettera d), di rivestire le seguenti cariche:
 - a. Da maggio 2019 Consigliere di Amministrazione di Coca-Cola Italia Srl
 - b. Da maggio 2019 Consigliere di Amministrazione di SIBIL Srl
 - c. Da luglio 2019 Consigliere di Amministrazione di Fondazione Milano - Scuole Civiche

Per quanto riguarda le società di cui ad (a) e (b) si precisa che esse sono società interamente controllate dalla The Coca-Cola Company, mio datore di lavoro, e che l'incarico, come da politiche aziendali, non è retribuito.

Per quanto riguarda l'ente di cui a (c) ho rinunciato al compenso sin dall'atto della nomina.

- relativamente al disposto della lettera e), di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati e di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Milano, 19/02/2020



ALLEGATO 3

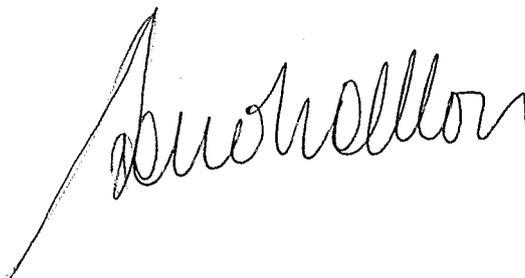
Comunicazione mancato consenso alla pubblicazione della dichiarazione dei redditi e/o della dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale e reddituale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013

La sottoscritta Sandra Mori, nata a Pontedera (PI) il 2/06/2020, in veste di Consigliere di Amministrazione, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013

COMUNICA

che, come previsto dall'art. 14, comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 33/2013, Marco Marioni (coniuge), Carla Bernacchi (madre), Carla Tiribilli (suocera), Alessandro Mori (fratello), Emma Marioni (figlia), Ada Maria Marioni (figlia) non hanno prestato il consenso alla pubblicazione dell'ultima dichiarazione dei redditi e dichiarazione relativa alla situazione reddituale.

Milano, 19/02/2020



ALLEGATO 2

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME	COGNOME
SANDRA	MORI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
comproprietà	Fabbricato	50%	Italia - Milano
comproprietà	Fabbricato	50%	Italia - Rosignano Marittimo
comproprietà	Terreni	50%	Italia - Rosignano Marittimo
comproprietà	Fabbricato	50%	Italia - Valtournenche
proprietà	Fabbricato	100%	Italia - Pisa

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Moto Ducati Scrambler	11	2017
Autovettura Giulietta Spider	15	1961
Imbarcazione vela Vismara 50	N/A	2003

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
The Coca-Cola Company	azioni	5169	

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
Coca-Cola Italia Srl	amministratore
Sibil Srl	amministratore
Fondazione Milano – Scuole Civiche	amministratore

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Milano, 19/02/2020

Firma del dichiarante

